



FILTERKASSETTEN

FILTERGEWEBE FILTERKASSETTEN

Typ	Material	Gewicht	Luftdurchlässigkeit	Temp.	Behandlung	Klasse	Anwendungsbereich
6066	Zellulose	213g / m2	630m3 / m2 / h (200pa)	60°		M	Metallverarbeitung, Pulverbeschichtung, Strahltechnik
6066-AL	Zellulose	213g / m2	350m3 / m2 / h (200pa)	60°	Antistatisch / Aluminiumbeschichtet	M	Pulverbeschichtung, Metallverarbeitung
7033	Zellulose	129g / m2	950m3 / m2 / h (200pa)	60°		M	Feinstaub / Dämpfe von Laser und Plasma, Schweisrauch
8020	80% Zellulose + 20% Polyester	135g / m2	600m3 / m2 / h (200pa)	80°		M	Feinstaub / Dämpfe von Laser und Plasma, Schweisrauch und Luftabsaugung in Gasturbinen
8020-NANO	80% Zellulose + 20% Polyester	120g / m2	700m3 m2 / h (200pa)	70°	Nanofasern Beschichtung	M	Sehr feiner Staub, Dämpfe von Laser und Plasma, Schweisrauch und Luftabsaugung in Gasturbinen
N-WEB	Zellulose	114g / m2	399m3 / m2 / h (200pa)	60°	Nanofasern Beschichtung	M	Sehr feiner Staub, Dämpfe von Laser und Plasma
POL 180B-NANO	Polypropylen	180g / m2	755m3 / m2 / h (200pa)	70°	Nanofasern Beschichtung	M	Sehr feiner Staub, Dämpfe von Laser und Plasma
POL 106P	Polypropylen	160g / m2	500m3 / m2 / h (200pa)	70°		M	Holzverarbeitung, Gas Turbine , Oberflächen-technik
POL 200B	Polyester	200g / m2	1200m3 / m2 / h (200pa)	130°		L	Metall- und Holzverarbeitung, Gas-Turbine
POL 270B	Polyester	270g / m2	950m3 / m2 / h (200pa)	130°		L	Chemie, Lebensmittel, Zement, Holz und Metall
POL 270W	Polyester	270g / m2	500m3 / m2 / h (200pa)	130°		M	Gold, Glas, Rauch von Schleifen, Sandstrahlen
POL 270B-AL	Polyester	270g / m2	670m3 / m2 / h (200pa)	150°	Antistatisch / Aluminiumbeschichtet	M	Papier, Aluminium, Toner, Zucker, PVC, Explosionsrisiko, Metallbeschichtung
POL 270B-OWR	Polyester	270g / m2	900m3 / m2 / h (200pa)	130°	Öl-Wasserabweisend	L	Sandstrahlen, Staub aus Lebensmittel und Zementbearbeitung, Verbrennungsanlagen
POL 270B-TF	Polyester	270g / m2	110m3 / m2 / h (200pa)	150°	PTFE Beschichtung	M	Rauch von Laser, Plasma, Oxygen, Staub aus Lebensmittel und Zementbearbeitung
POL 130B-TFM	Polyester	130g / m2	650m3 / m2 / h (200pa)	130°	Teflon Membrane	M	Sehr feiner Staub
POL 270B-TFM	Polyester	290g / m2	250-450m3 / m2 / h (200pa)	130°	Teflon Membrane	M	Sehr feiner Staub
POL 270B-TFMA	Polyester	280g / m2	180-300m3 / m2 / h (200pa)	130°	Teflon Membrane antistatisch	M	Sehr feiner und elektrostatischer Staub

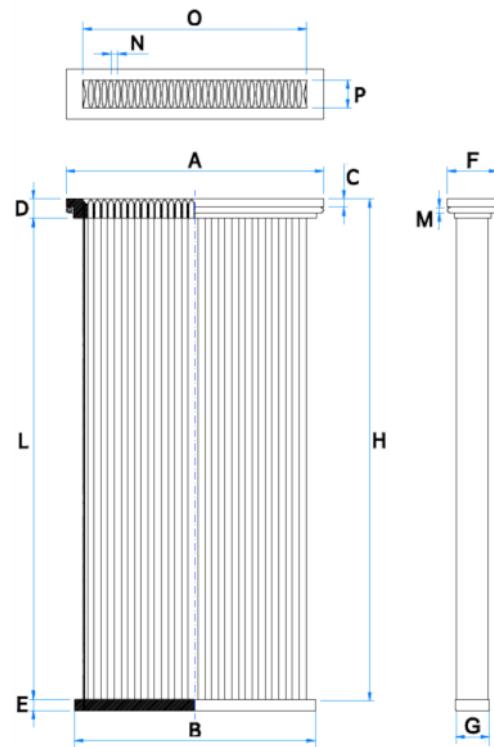
Staubarten	Partikel μm	Charakter	$\text{m}^3/\text{m}^2/\text{h}$	Luft m/s	Filtergewebe	Empfohlen
Aluminiumoxydstaub		-	18 - 30	0.30 - 0.50	POL270B-AL	
Aluminiumstaub		haftend, explosiv	30 - 48	0.50 - 0.80	POL270B-AL	Aerosil (precoating)
Asbeststaub	< 100	krebserregend	30 - 48	0.50 - 0.80	POL270B-AL	Aerosil (precoating)
Asche aus Abfallverbrennungsanlage	2 - 200	hygroskopisch	30 - 36	0.50 - 0.60	POL270W	
Düngemittelstaub		-	30 - 48	0.50 - 0.80	POL270W	
Entlüftung von Silos mit Plastikstaub		-	38 - 48	0.63 - 0.80	POL270W	
Entlüftung von vorgemischen in Silos für das Baugewerbe		-	34 - 48	0.56 - 0.80	POL270W	
Erdstaub		-	48 - 60	0.80 - 1.00	POL270B	
Farbpigmente in Pulverform	< 10	krebserregend	24 - 30	0.40 - 0.50	POL270B-AL	
Formen	2.0 - 40	-	48 - 60	0.80 - 1.00	POL270B-TF	
Gipsstaub		-	30 - 48	0.50 - 0.80	POL270W	
Graphitstaub	3.0 - 50	explosiv	30 - 36	0.50 - 0.60	POL270B-AL	
Gusseisenstaub		bindend	30 - 48	0.50 - 0.80	POL270W	Aerosil (precoating)
Holzstaub bei Schleifarbeiten	< 100	-	55 - 60	0.90 - 1.00	POL270B	
Inox-Mahlstaub	< 40	-	48 - 60	0.80 - 1.00	POL270B-TF	
Kaffepulver		-	60 - 72	1.00 - 1.20	POL270B	
Kalkstaub	3.0 - 50	-	30 - 37	0.50 - 0.60	POL270W	
Kalziumsulfatpulver		hygroskopisch	48 - 60	0.80 - 1.00	POL270B-TF	
Keramikstaub		-	48 - 60	0.80 - 1.00	POL270B	
Kieselerde		elektrostatisch	48 - 60	0.80 - 1.00	POL270B-AL	
Kiesstrahlen von Stahl	< 200	bindend	54 - 66	0.90 - 1.10	POL270B	
Kohlenstaub	< 40	explosiv	48 - 60	0.80 - 1.00	POL270B-AL	
Lackstaub bei Schleifarbeiten	< 50	elektrostatisch	48 - 55	0.80 - 0.90	POL270B-AL	
Laserschnitt auf Plexiglas	x min. < 1, media < 10	haftend, bindend	24 - 30	0.40 - 0.50	POL270W	Aerosil in dauerzugebe (precoating)
Lebensmittelstaub		bindend	30 - 48	0.50 - 0.80	POL270B-TF	Aerosil (precoating)
Lederstaub		elektrostatisch	48 - 60	0.80 - 1.00	POL270B-AL	
Marmorstaub	< 50	elektrostatisch	30 - 48	0.50 - 0.80	POL270B-AL	
Mehl	< 200	explosiv	30 - 48	0.50 - 0.80	POL270B-AL	
Messingmahlstaub	< 40	-	48 - 60	0.80 - 1.00	POL270B-TF	
Metallisierung	x min. < 1, media < 10	explosiv	30 - 42	0.50 - 0.70	POL270B-AL	Aerosil (precoating)
Milchpulver		-	36 - 48	0.60 - 0.80	POL270B-TF	Aerosil (precoating)
Öliger Metallstaub	< 200	-	48 - 50	0.80 - 0.83	POL270B-OWR	Aerosil (precoating)
Papierstaub	< 1000	faserig- elektrostatisch	50 - 60	0.83 - 1.00	POL270B-AL	Vorab trennende Faser

Staubarten	Partikel μm	Charakter	$\text{m}^3/\text{m}^2/\text{h}$	Luft m/s	Filtergewebe	Empfohlen
Pharmazeutischer Staub	< 50	-	30 - 48	0.50 - 0.80	POL270W	Aerosil (precoating)
Plastikmahlstaub	4 - 100	elektrostatisch	66 - 78	1.10 - 1.30	POL270B-AL	
Plastikstaub	< 200	elektrostatisch	48 - 50	0.80 - 0.83	POL270B-AL	
Pulverlackierung	< 50	elektrostatisch	48 - 60	0.80 - 1.00	POL270B-AL	
PVC-Staub	< 200	elektrostatisch	48 - 60	0.80 - 1.00	POL270B-AL	
Rauchentstehung bei Laserschnitt	x min. < 1, media < 10	haftend	30 - 36	0.50 - 0.60	POL270B-TF	Steinerner ungelöschter Kalk
Rauchentstehung bei Laserschnitt Inox	x min. < 1, media < 10	-	30 - 36	0.50 - 0.60	POL270B-TF	Aerosil (precoating)
Rauchentstehung beim Schweißen von Stahl	< 50	entzündert	48 - 60	0.80 - 1.00	POL270W	
Rauchentstehung beim Schweißen von öligem Stahl	< 50	Ölig	36 - 48	0.60 - 0.80	POL270B-TF	Aerosil (precoating)
Rauchgasreinigung von Plasma-Schneiden, Edelstahl	x min. < 1, media < 10	-	36 - 48	0.60 - 0.80	POL270B-TF/AL	Aerosil (precoating)
Russ		hygroskopisch	18 - 30	0.30 - 0.50	POL270B-TF	Aerosil (precoating)
Sägemehl	< 200	-	60 - 72	1.00 - 1.20	POL270B	
Salz in Körnerform		-	30 - 35	0.50 - 0.85	POL270B-AL	
Sandstrahlen von Metallen	< 200	-	55 - 60	0.90 - 1.00	POL270B	
Silikate		elektrostatisch	48 - 60	0.80 - 1.00	POL270B-AL	
Stahlmahlstaub	2.0 - 30	haftend	60 - 72	1.00 - 1.20	POL270B-TF	
Stärke		bindend	30 - 48	0.50 - 0.80	POL270W	Aerosil (precoating)
Staubbildung bei Gummischnitt		bindend	48 - 60	0.80 - 1.00	POL270W	Aerosil (precoating)
Staubbildung beim Kiesstrahlen von Keramik	< 100	-	66 - 78	1.10 - 1.30	POL270B	
Staubbildung beim Kiesstrahlen von Stahl	< 50	bindend	48 - 60	0.80 - 1.00	POL270B	
Staubbildung beim Kiesstrahlen von Stein	< 100	bindend	66 - 78	1.10 - 1.30	POL270B	
Staubbildung beim polieren von Inox		faserig	60 - 72	1.00 - 1.20	POL270W	
Staubbildung beim polieren von Messing	3.0 - 30	haftend	42 - 54	0.70 - 0.90	POL270W	
Staubbildung beim Zersetzungsprozess von Gusseisenfusionen		-	55 - 60	0.90 - 1.00	POL270B	
Staubzucker	5 - 200	hygroskopisch, explosiv	48 - 54	0.80 - 0.90	POL270B-AL	
Steinerner Kalk	3.0 - 50	-	66 - 78	1.10 - 1.30	POL270B	
Tabakpulver		-	48 - 60	0.80 - 1.00	POL270B	
Talk in Pulverform		-	18 - 34	0.30 - 0.56	POL270W	Aerosil (precoating)
Tonerstaub		-	22 - 34	0.36 - 0.56	POL270B-AL	Aerosil (precoating)
Tonstaub	10 - 40	hygroskopisch	30 - 48	0.50 - 0.80	POL270B-TF	
Trockener Metallstaub	< 200	elektrostatisch	60 - 72	1.00 - 1.20	POL270B-AL	
Zement	3.0 - 40	hygroskopisch	48 - 60	0.80 - 1.00	POL270 B	
Ziegelstaub		-	30 - 48	0.50 - 0.80	POL270W	

Artikel	H	L	AF	m ²
PAN460R750	765	715	64	2,56
PAN460R1000	1015	1015	64	3,46
PAN460R1200	1215	1165	64	4,18

A	B	C	D	E	F	G	M	N	O	P
460	430	15	35	15	90	60	10	12	400	50

Masse PAN460R

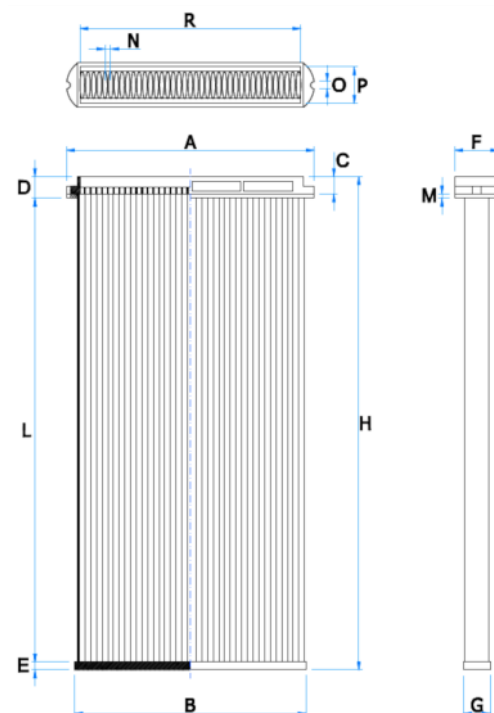


AF = Anzahl Falten / m² = Filterfläche

Artikel	H	L	AF	m ²
PAN460W500	520	465	78	1,89
PAN460W750	770	715	78	2,90
PAN460W900	920	865	78	3,51

A	B	C	D	E	F	G	M	N	O	P	R
460	430	32	40	15	82	50	8	10,5	14	68	410

Masse PAN460W



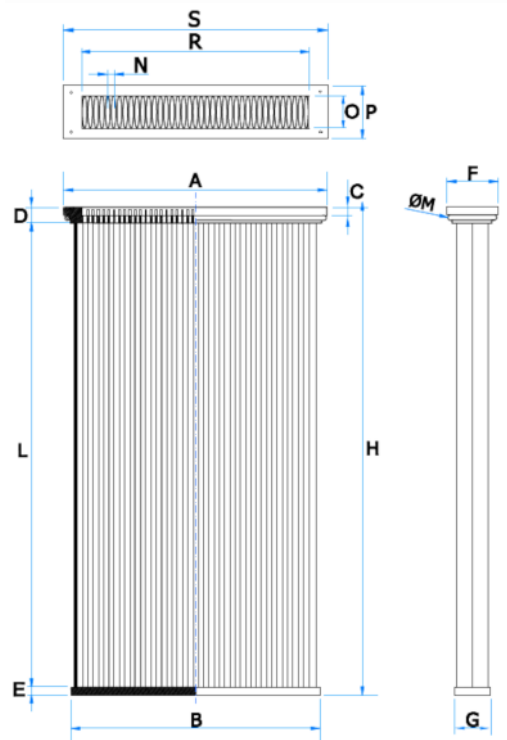
AF = Anzahl Falten / m² = Filterfläche



Artikel		H	L	AF	m ²
PAN475DCE800		804	764	86	4,21
PAN475DCE1000		1004	964	86	5,31

A	B	C	D	E	F	G	M	N	O	P	R	S
502	473	15	30	10	99	70	12	10	60	99	432	502

Masse PAN475DCE

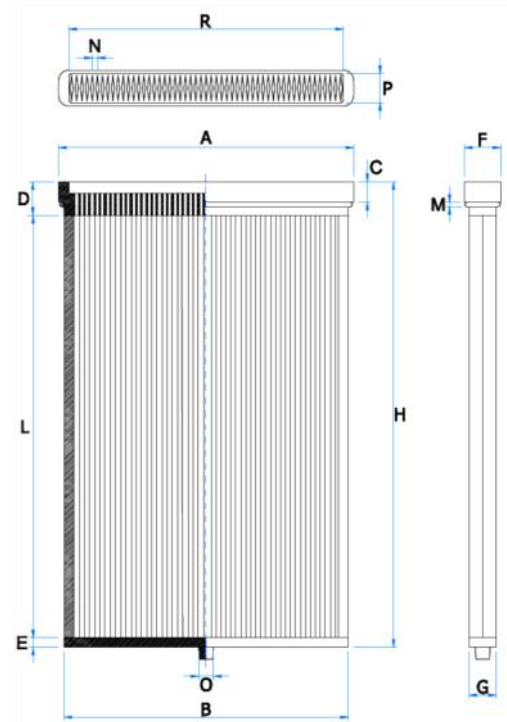


AF = Anzahl Falten / m² = Filterfläche

Artikel		H	L	AF	m ²
PAN570RS600		630	553	106	3,20
PAN570RS1000		1030	953	106	5,20
PAN570RS1200		1230	1153	106	6,30

A	B	C	D	E	F	G	M	N	O	P	R
570	550	40	62	15	75	53	8	10	29	56	530

Masse PAN570RS

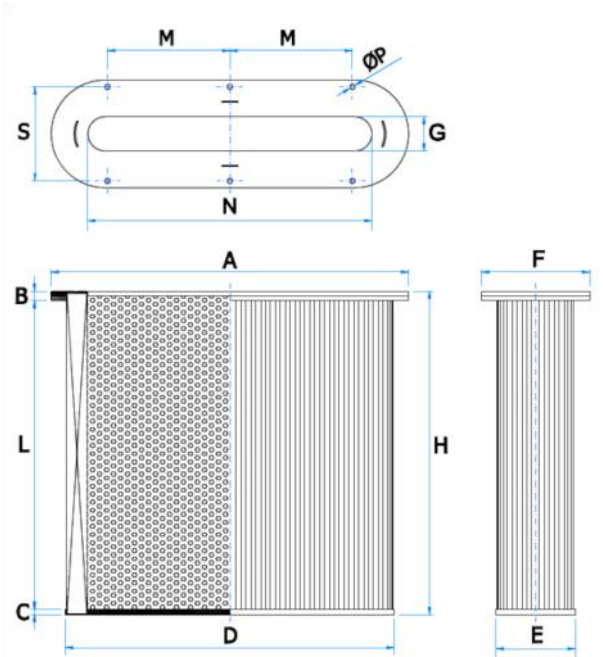


AF = Anzahl Falten / m² = Filterfläche

Artikel	H	L	AF	m ²
PAN670OSN660	660	630	230	12

A	B	C	D	E	F	G	M	N	S	P
730	20	10	670	160	220	70	250	580	192	11

Masse PAN670OSN

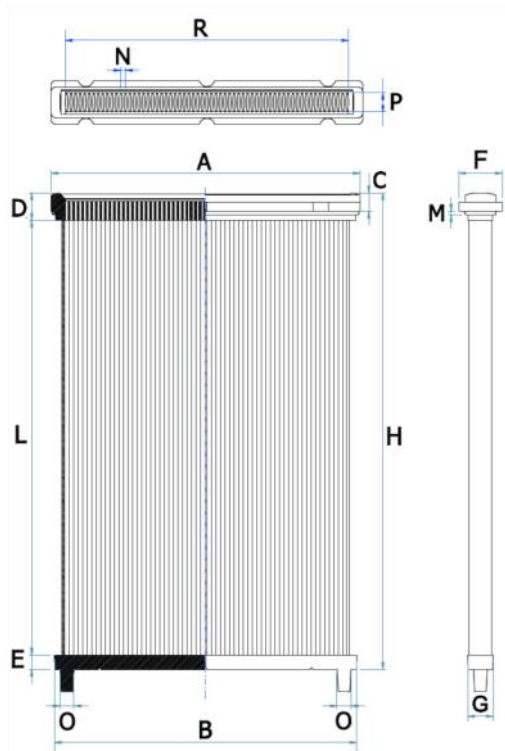


AF = Anzahl Falten / m² = Filterfläche

Artikel	H	L	AF	m ²
PAN680RS2600	640	560	126	3,10
PAN680RS21000	1040	960	126	5,32
PAN680RS21200	1240	1160	126	6,43

A	B	C	D	E	F	G	M	N	O	P	R
680	660	40	60	20	95	53	8	10	30	42	617

Masse PAN680RS2



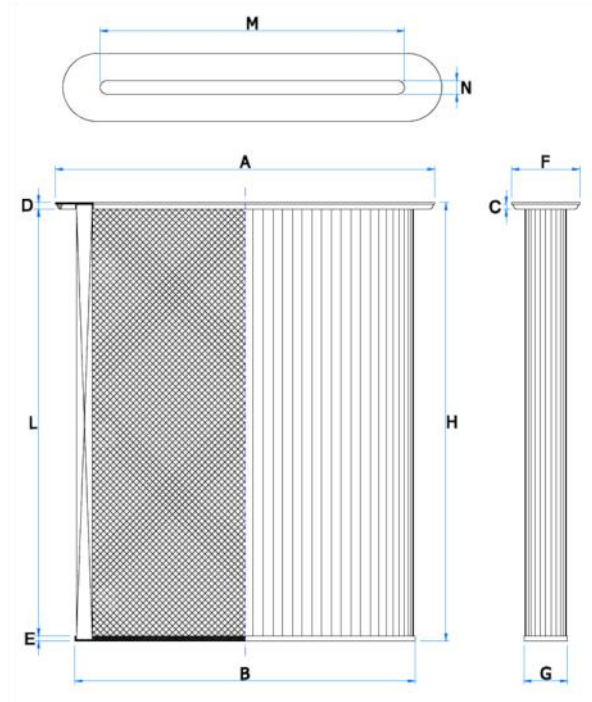
AF = Anzahl Falten / m² = Filterfläche

FILTERKASSETTE PAN780NM

Artikel		H	L	AF	m ²
PAN780NM745		745	720	264	9,46
PAN780NM945		945	920	264	12,00

A	B	C	D	E	F	G	M	N
780	700	10	13	12	140	90	626	28

Masse PAN780NM



AF = Anzahl Falten / m² = Filterfläche

Alle weiteren Grössen und Arten von Patronen auf Anfrage erhältlich.

Bei weiteren Fragen bitte jederzeit melden.

Mit freundlichen Grüßen

Team Welafix Schweiz GmbH

