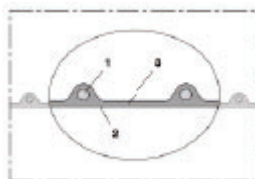


PVC15

PVC Profilschlauch, schwer (bis +70°C)



Konstruktion, Werkstoff

1. Profilschlauch
2. in der Wandung fest eingegossener Federstahldraht
3. Wandung: hochwertiges Weich-PVC
4. Wandstärke ca. 1,4 – 1,5 mm

Durchmesser Innen mm	Durchmesser Aussen mm	Überdruck bar	Unterdruck bar	Biegeradius mm	Gewicht kg/m	Standardlängen m	Bestellnummer
20	28	2,665	1,000	18	0,280	10	PVC15020-10
25	33	2,330	1,000	21	0,330	10	PVC15025-10
32	42	1,860	0,910	26	0,470	10	PVC15032-10
38	48	1,585	0,765	29	0,550	10	PVC15038-10
40	50	1,510	0,725	30	0,570	10	PVC15040-10
50	60	1,220	0,840	35	0,70	10	PVC15050-10
60	70	1,025	0,485	40	0,830	10	PVC15060-10
70	82	0,885	0,380	63	1,060	10	PVC15070-10
80	92	0,780	0,310	70	1,200	10	PVC15080-10
90	102	0,695	0,275	77	1,340	10	PVC15090-10
100	112	0,625	0,255	84	1,480	10	PVC15100-10
110	122	0,570	0,230	91	1,620	10	PVC15110-10
120	132	0,525	0,210	98	1,750	10	PVC15120-10
125	137	0,505	0,205	102	1,820	10	PVC15125-10
140	152	0,450	0,180	112	2,030	10	PVC15140-10
150	162	0,420	0,170	119	2,330	10	PVC15150-10
160	172	0,395	0,160	126	2,480	10	PVC15160-10
180	192	0,350	0,140	140	2,780	10	PVC15180-10
200	213	0,315	0,100	156	3,140	10	PVC15200-10
225	238	0,280	0,095	174	3,520	10	PVC15225-10
250	263	0,255	0,085	191	3,900	10	PVC15250-10
300	313	0,210	0,075	226	4,66	10	PVC15300-10
350	363	0,180	0,060	261	5,880	10	PVC15350-10



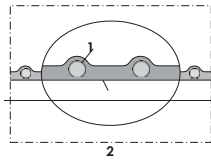
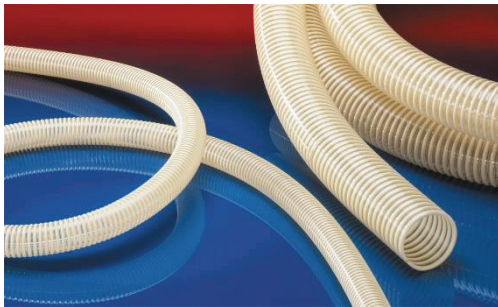
SHS – Schlauchschelle zur Befestigung von leichten aussen glatten Schläuchen.



BS – Brückenschelle zur Befestigung von aussen gewellten Schläuchen.



SHSB – Gelenkbolzenschelle zur Befestigung von schweren und aussen glatten Schläuchen



Konstruktion, Werkstoff

1. in der Wandung eingebettete Hartkunststoffwendel; Spirale: Hart-PVC
2. innen glatt; Wandung: hochwertiges antistatisches Weich-PVC

Anwendungen

- Schlauch für Flüssigkeiten und für Pulver, Schüttgut, Granulat und für Gase
- Vakuumförderer, Saugförderer, Dosiersystem
- Kunststoffindustrie, Förderung von Granulaten und Pulver: Granulatförderergerät, Vakuumförderer, Saugförderer, Dosiersystem, Big-Bag Befüllung und Entleerung, Schredder, Mühle, Extruder, Spritzgußmaschine
- Holzpelletsheizung: Förderung von Holzpellets

Eigenschaften

- schwere Ausführung
- erhöhte Druck- und Vakuumfestigkeit
- gute Laugen- und Säurenbeständigkeit
- gute Chemikalienbeständigkeit
- Wandung permanent antistatisch: Durchgangswiderstand und Oberflächenwiderstand ca. $10^9 \Omega$
- RoHS konform

Temperaturbereich

- -5°C bis 70°C
- Kurzzeitig bis 80°C

Liefervarianten

- 1-2 Woche Lieferzeit
- Standardlänge 25 / 50 Meter. Ab Durchmesser 90 mm 15 / 30 Meter.
- Weitere Abmessungen und Längen auf Anfrage lieferbar.

Durchmesser Innen mm	Durchmesser Aussen mm	Überdruck bar	Unterdruck bar	Biegeradius mm	Gewicht kg/m	Standardlängen m	Bestellnummer
20	26	5.000	0,700	105,8	0,250	25 / 50	PVCVA020
25	31	5.000	0,700	128,8	0,300	25 / 50	PVCVA025
30	36	5.000	0,700	151,8	0,360	25 / 50	PVCVA030
32	39	5.000	0,700	163,3	0,390	25 / 50	PVCVA032
35	42	5.000	0,700	177,1	0,440	25 / 50	PVCVA035
38	45	5.000	0,700	190,9	0,520	25 / 50	PVCVA038
40	48	5.000	0,700	202,4	0,550	25 / 50	PVCVA040
45	53	5.000	0,700	225,4	0,670	25 / 50	PVCVA045
50	59	5.000	0,700	250,7	0,800	25 / 50	PVCVA050
60	69	5.000	0,700	296,7	0,970	25 / 50	PVCVA060
65	72	5.000	0,700	310,5	1.040	25 / 50	PVCVA065
70	80	5.000	0,700	345,0	1.200	25 / 50	PVCVA070
75	86	5.000	0,700	349,6	1.380	25 / 50	PVCVA075
80	91	4.000	0,700	393,3	1.550	25 / 50	PVCVA080
90	102	4.000	0,700	441,6	1.850	15 / 30	PVCVA090
100	112	4.000	0,700	487,6	2.200	15 / 30	PVCVA100
110	123	4.000	0,600	535,9	2.550	15 / 30	PVCVA110
120	133	3.000	0,600	581,9	2.800	15 / 30	PVCVA120
125	138	3.000	0,550	604,9	3.000	15 / 30	PVCVA125
150	163	3.000	0,500	719,9	4.300	15 / 30	PVCVA150