

▶ SHUTR® ◀

Intelligentes Staubkontrollsystem

Gesundheitsgefahr reduzieren
Optimale Staubabsaugung sicherstellen

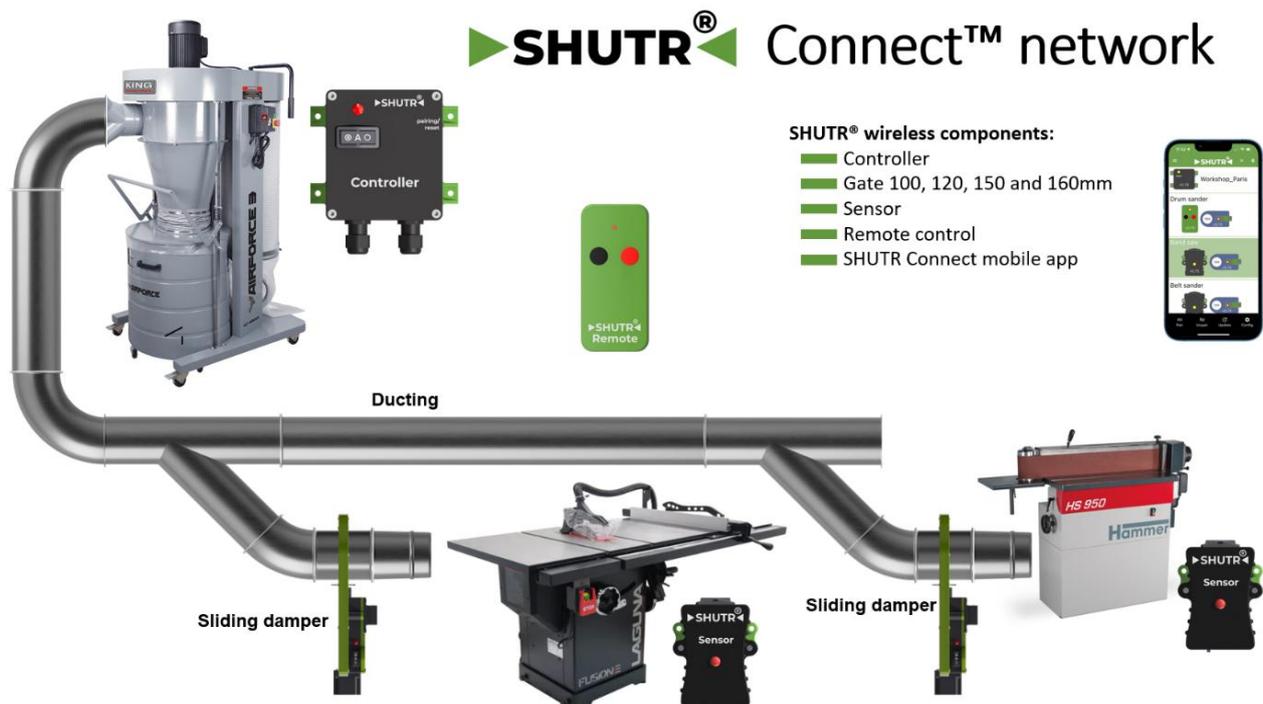
Energie sparen
Absauger nur bei Bedarf betreiben

Maximale Staubabsaugung
Optimierte Leitungen

Höhere Effizienz
Keine manuellen Schieber mehr

SHUTR® ist eine Familie von Produkten in Industriequalität zur Steuerung des Staubflusses in Absauger-Systemen. Die Produkte sind in erster Linie darauf ausgelegt, die Effizienz von Absauger-Systemen in professionellen und semi-professionellen Holzwerkstätten und Industrieanwendungen zu verbessern. Die drahtlosen Komponenten verwenden ein speziell entwickeltes SHUTR® Connect™-Protokoll, um auf sichere und zuverlässige Weise ohne einzelne Fehlerstelle zu interagieren.

Die Komponenten sind einfach zu installieren und in jedem Absauger-System verwendbar, das Leitungen nach Industriestandard verwendet.



Die drahtlosen SHUTR-Schiebersysteme stehen im Mittelpunkt des Systems; sie können automatisch durch einen drahtlosen Aktivierungs-Sensor an einer Holzbearbeitungsmaschine oder durch eine Fernbedienung geöffnet und geschlossen werden. Die Schieber haben eine Edelstahl-Schieber mit Druckdichtungen, um einen Druckabfall im geschlossenen Zustand zu verhindern.

Der SHUTR Gate ist einzigartig, da es der einzige elektrisch betriebene, drahtlose Schieber der Welt ist, der ATEX-zertifiziert ist*. Das Gehäuse für die Elektronik und den bürstenlosen Motor besteht aus robustem Polycarbonat, UV-Klasse F1, IP54.



Der SHUTR Sensor wird einfach an das Netzkabel einer Bearbeitungsmaschine geklemmt. Er erkennt, ob die Maschine ein- oder ausgeschaltet ist, und sendet entsprechend ein Signal an das SHUTR Netzwerk.

Ein Sensor kann auch so konfiguriert werden, dass er eine Bearbeitungsmaschine mit einem pneumatischen Schieber überwacht. Dies ermöglicht eine gemischte Umgebung, in der das SHUTR Netzwerk einen vollständigen Überblick über alle offenen Schieber hat, um den gesamten Luftstrom besser zu optimieren, indem nicht verwendete SHUTR Gates geschlossen werden.

Ein kleines SHUTR Netzwerk mit bis zu 4 SHUTR Gates kann mit der Sensor+ Option erstellt werden, bei der der Sensor auch als SHUTR Netzwerk-Konfigurationsmanager fungiert.

Die Empfindlichkeit kann mit der SHUTR Connect App angepasst werden, um Bearbeitungsmaschinen mit entweder einem niedrigen Stromverbrauch oder einem Standby-Stromverbrauch zu berücksichtigen.

Der Sensor bezieht seine Energie von einem wandmontierten USB-Netzteil oder vom SHUTR Gate.

In seiner einfachsten Konfiguration kann der **SHUTR Controller** verwendet werden, um einen Absauger mit einer Fernbedienung ein- und auszuschalten. Gleichzeitig unterstützt der Controller bis zu 60 SHUTR Komponenten im SHUTR Connect Netzwerk mit unterschiedlichen Konfigurationen.

Der Controller ermöglicht es, die drahtlosen SHUTR Gates, Sensoren und Fernbedienungen miteinander zu koppeln, um logische Kombinationen (Serien) zu erstellen. Durch die Verwendung des Automatikmodus in Kombination mit Sensoren an den Bearbeitungsmaschinen aktiviert der Controller den vorhandenen Absauger Motor nur dann, wenn die Staubabsaugung wirklich benötigt wird, und spart so teure Energie.

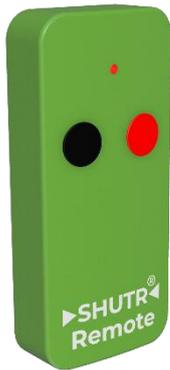
Der Controller arbeitet parallel zum vorhandenen Sicherheitsschalter (Magnetschalter) oder zur Verbindung für einen potenzialfreien Kontakt am Absauger und behält alle vorhandenen Sicherheitsfunktionen bei.

Man kann mehrere SHUTR Controller an einem Standort haben. Die drahtlose Reichweite im offenen Raum beträgt 50-100 Meter.

BlastGate.com BV ©2024. Alle Rechte vorbehalten.

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. #1000602000-003





Der **SHUTR Remote** kann verwendet werden, um den Absauger aus der Ferne ein- oder auszuschalten oder eine Kombination aus einem oder mehreren Schieber(n) und dem Absauger zu aktivieren.

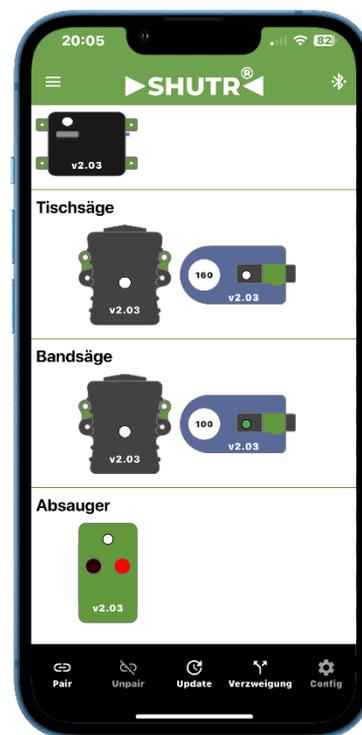
Die robuste Fernbedienung verfügt über einen abnehmbaren Edelstahl-Gürtelclip und wird mit einer Halterung zur Wandmontage geliefert.

Einfach zu installieren – Die SHUTR Connect App

Es sind keine speziellen technischen Kenntnisse erforderlich, um die verschiedenen Komponenten zu installieren. Keine Netzwerkeinrichtung erforderlich. Die Konfiguration der Komponenten erfolgt buchstäblich in Minuten mit Hilfe der SHUTR Connect App, die sich über Bluetooth mit dem Controller verbindet und die SHUTR Connect Netzwerk-Konfiguration visualisiert.

Die SHUTR App bietet auch erweiterte Einstellungen für jede der Komponenten im Netzwerk. Erweiterte Einstellungen am Controller umfassen Einschaltverzögerung, Ausschaltverzögerung, Mindestlaufzeit des Absaugers, Mindestabschaltzeit, Abzweigungen in den Leitungen mit minimal geöffneten Schiebern und erforderlichem Luftstrom, Sensorempfindlichkeit, OTA-Firmware-Update und viele andere Einstellungen.

Da jede Komponente drahtlos ist, ist es nicht erforderlich, Kabel entlang der Leitungen zu verlegen, um jede Komponente zu verbinden. Die Schieber und Sensoren erhalten ihre Energie von einem kleinen wandmontierten Adapter.



Konformität & Sicherheitsmerkmale

Das SHUTR Gate entspricht der CE / ATEX 114 Norm, Zone 21 intern und Zone 22 extern. Das Gehäuse besteht aus robustem Polycarbonat, UV-Klasse F1, kombiniert mit verzinkten Stahl-Bördelungsrohren.

Alle SHUTR Komponenten sind staubdicht nach IP54 und entsprechen den EU-Richtlinien für CE und LVD, EMV und RES.

Das SHUTR Gate ist gegen Überlastung geschützt und stellt sich nach einer Blockierung des Schiebers automatisch wieder her. Ein oder mehrere Schieber können auf Standard „offen“ gesetzt werden, um jederzeit ein Vakuum zu verhindern.

Das SHUTR Connect™-Protokoll, das von allen Komponenten zur Kommunikation im Netzwerk verwendet wird, nutzt Sicherheitsmaßnahmen wie Verschlüsselung, um das Risiko von Cyberkriminalität zu minimieren. Keine Verbindung zum Internet. Detailliertere Informationen finden Sie in den SHUTR Komponentendatenblättern und der Dokumentation.

www.blastgate.com